

**ANALISIS PENJADWALAN PROSES PRODUKSI PAKAIAN
DENGAN METODE *CRITICAL PATH METHOD* (CPM)
PADA PT. FIXIFPRO BANDUNG**

Ditulis oleh:

Kania Nurul Karunia

Pembimbing :

Dr. Ir. H. Sriwidodo S., BMEng.,M.Mngt.

ABSTRAK

Proses produksi pakaian di PT. Fixifpro Bandung memiliki masalah keterlambatan dimana keterlambatan tersebut dilihat dari adanya selisih dari jadwal keterlambatan pengiriman pakaian, kemudian keterlambatan tersebut karena adanya keterlambatan bahan baku, *Part Reject*, *Working Error*, *Drawing Error*, dan adanya kecelakaan kerja, keterlambatan juga terlihat pada proses produksi pakaian. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui elemen-elemen kerja, kurun waktu yang dibutuhkan selama proses produksi pakaian dan mengetahui jalur kritis dalam proses pakaian agar diketahui besar waktu penyelesaian di PT. Fixifpro Bandung.

Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah deskriptif kuantitatif dan kualitatif dan teknik pengumpulan data dilakukan sesuai dengan dua tujuan penelitian dengan wawancara dan observasi.

Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa durasi dari proses produksi pakaian ini selama 112,75 jam dan aktivitas dalam proses produksi pakaian terdiri dari Persiapan Bahan Baku, Persiapan Alat (mesin), Persiapan *Accecoris*, Pola, *Cutting*, *Sewing*, *Buttoning*, *Washing*, *Steam*, *Qc Final*, *Packing*, Hasil CPM menunjukkan jadwal yang optimal adalah selama 112 jam dan hal tersebut dinilai lebih efisien dari penjadwalan yang dilakukan perusahaan yaitu 112,75 jam dan hasil CPM diketahui lintasan kritisnya adalah A-B-D-E-F-G-H-I-J-K.

Keywords : Scheduling, Clothing Production Process, Critical Path Method

**SCHEDULING ANALYSIS OF CLOTHING PRODUCTION PROCESS
WITH CRITICAL PATH METHOD (CPM)
IN. FIXIFPRO BANDUNG**

Written by :

Kania Nurul Karunia

Preceptor :

Dr. Ir. H. Sriwidodo S., BMEng.,M.Mngt.

ABSTRACT

The process of producing clothes at PT. Fixifpro Bandung has a delay problem where the delay is seen from the difference in the schedule for late delivery of clothes, then the delay is due to delays in raw materials, Part Reject, Working Error, Drawing Error, and workplace accidents, delays are also seen in the clothing production process. The purpose of this study is to find out the elements of work, the period of time needed during the process of producing clothes and knowing the critical paths in the clothing process so that the time of completion at PT. Fixifpro Bandung.

The method used in this study is descriptive quantitative and qualitative and data collection techniques are carried out in accordance with two research objectives by interview and observation.

The results of this study indicate that the duration of this clothing production process for 112,75 hours and activities in the clothing production process consists of Raw Material Preparation, Machine Preparation, Accessor Preparation, Patterns, Cutting, Sewing, Buttoning, Washing, Steam, Qc Final, Packing, CPM Results show the optimal schedule is 112 hours and it is considered more efficient than the scheduling conducted by the company which is 112,75 hours and the result is known as the critical path is A-B-D-E-F-G-H-I-J-K.

Keywords : Scheduling, Clothing Production Process, Critical Path Method