

ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KAIN DENGAN MENGGUNAKAN METODE EOQ PADA CV. BLANK WEAR BANDUNG

Oleh:

Rizki Azkya

Di bawah bimbingan:

Deni Hamdani, SE., M.Si

ABSTRAK

Penelitian ini dilakukan di CV. Blank Wear dengan objek penelitian bahan baku kain jenis *Combed 20's Babyterry*, dimana CV. Blank Wear sering mengalami kekurangan bahan baku pada kain jenis *Combed 20's Babyterry* dan CV. Blank Wear belum menggunakan metode khusus dalam perhitungan persediaan bahan bakunya, itu merupakan salah satu permasalahan yang dialami CV. Blank Wear yang menyebabkan sering terjadinya kekurangan bahan baku.

Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah *Economic Order Quantity* (EOQ) atau kuantitas pemesanan ekonomis yaitu membantu perusahaan dalam mengendalikan persediaan bahan baku dengan mencari seberapa besar bahan baku kain yang harus dipesan agar perusahaan tidak mengalami kekurangan bahan baku kembali sehingga persediaan di perusahaan menjadi optimal.

Hasil penelitian yang menunjukkan bahwa EOQ merupakan metode yang sesuai dan dapat mengoptimalkan persediaan bahan baku kain di CV. Blank Wear dibandingkan dengan kebijakan yang ada di perusahaan sebelumnya, dengan menggunakan metode EOQ kuantitas pemesanan menjadi sebesar 589 kg dengan frekuensi pemesanan 3 kali, *Safety Stock* 180 kg, *Reorder Point* 238,26 kg, *Maximum Inventory* 769 kg, sehingga *Total Inventory Cost* yang dihasilkan yaitu Rp. 462.943,55. Metode ini dapat menjadi acuan perusahaan dalam mengendalikan persediaan bahan baku dan dengan menggunakan metode ini perusahaan memperoleh penghematan biaya antara perhitungan berdasarkan kebijakan perusahaan dengan metode EOQ.

Kata kunci: Pengendalian Persediaan, *Economic Order Quantity* (EOQ), *Safety Stock* (SS), *Reorder Point* (ROP), *Maximum Inventory* (MI) dan *Total Inventory Cost* (TIC).

**ANALYSIS OF SUPPLY CONTROL OF FABRIC RAW MATERIALS USING
THE EOQ METHOD ON CV. BLANK WEAR BANDUNG**

By:

Rizki Azkya

Under the Guidance of:

Deni Hamdani, SE., M.Si

ABSTRACT

This research was conducted at CV. Blank Wear with the object of research is Combed 20's Babyterry, where CV. Blank Wear often lacked raw materials in Combed 20's Babyterry and CV. Blank Wear has not used a special method in calculating its raw material inventory, it is one of the problems experienced by CV. Blank Wear which causes frequent shortages of raw materials.

The method used in this study is the Economic Order Quantity (EOQ) or the quantity of economic order that is helping the company to control the inventory of raw materials by looking for how much raw material the fabric must be ordered so that the company does not experience a shortage of raw materials so that the company's inventory becomes optimal.

The results of the study show that EOQ is an appropriate method and can optimize the supply of raw materials for fabrics at CV. Blank Wear is compared with the existing policies in the company, using the EOQ method the order quantity becomes 589 kg with 3 times the order frequency, 180 kg Safety Stock, 238.26 kg Reorder Point, 769 kg Maximum Inventory, so the Total Inventory Cost is Rp. 462,943.55. This method can be a company reference in controlling the inventory of raw materials and by using this method the company obtains cost savings between calculations based on company policy and the EOQ method.

Keyword: Inventory Control, Economic Order Quantity (EOQ), Safety Stock (SS), Reorder Point (ROP), Maximum Inventory (MI) dan Total Inventory Cost (TIC).