

**ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS BUDIDAYA BIBIT IKAN LELE
MENGUNAKAN METODE *STATISTICAL QUALITY CONTROL* (SQC) PADA CV.
BERKAH SINAR SAUYUNAN BANDUNG**

**Disusun oleh:
Oji Isman Ismail**

**Pembimbing:
Resi Juariah Susanto, SE., M.Si**

ABSTRAK

Penelitian ini dilakukan di CV. Berkah Sinar Sauyunan Bandung yang memproduksi bibit ikan lele. kondisi yang terjadi pada perusahaan adalah banyaknya bibit ikan lele yang gagal (mati) melebihi standar yang ditetapkan perusahaan. Penelitian ini bertujuan untuk, mengetahui pengendalian kualitas CV. Berkah Sinar Sauyunan, mengetahui faktor penyebab, dan penerapan metode *Statistical Quality Control* (SQC).

Metode yang digunakan yaitu metode deskriptif analisis dengan mencari fakta-fakta berdasarkan kejadian pada perusahaan lalu menggambarannya berdasarkan data yang telah terkumpul sebagaimana adanya.

Hasil menunjukkan perusahaan mengalami beberapa kendala yang disebabkan oleh bahan baku, metode, lingkungan, dan manusia. Pengendalian kualitas CV. Berkah Sinar Sauyunan (BSS) ini cukup baik tetapi masih mengalami banyak kegagalan dikarenakan faktor manusia yang kurang maksimal. Perhitungan *control chart* keadaan di CV. Berkah Sinar Sauyunan (BSS) terlihat tidak terkendali ada beberapa yang melebihi garis batas atas (UCL) dan garis batas bawah (LCL), dengan CL atau batas tengahnya yaitu 0,068, LCL 0,057, dan UCL 0,078.

Kata Kunci : *Statistical Quality Control*, Pengendalian Kualitas, Produk gagal

***QUALITY CONTROL ANALYSIS OF CATFISH SEEDLING FARMING USING
STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC) METHODS AT CV. BERKAH SINAR
SAUYUNAN (BSS) BANDUNG***

Written by:
Oji Isman Ismail

Preceptor:
Resi Juariah Susanto, SE., M.Si

ABSTRACT

This research was conducted at CV. Berkah Sinar Sauyunan Bandung, which produces catfish seeds. the condition that occurs in the company is the number of catfish seeds that fail (die) exceeds the standards set by the company. This study aims to determine the quality control of CV. Berkah Sinar Sauyunan, knowing the causes, and the application of Statistical Quality Control (SQC) methods.

The method used is descriptive analysis method by looking for facts based on events in the company and then describe them based on data that has been collected as is.

The results showed that the company experienced several obstacles caused by raw materials, methods, the environment, and humans. Quality control of CV. Berkah Sinar Sauyunan (BSS) is quite good but still experiences many failures due to human factors that are less than optimal. Calculation of state control chart in CV. Blessing Sinar Sauyunan (BSS) seems to be out of control there are some that exceed the upper boundary line (UCL) and the lower boundary line (LCL), with CL or the middle limit of 0.068, LCL 0.057, and UCL 0.078.

Keyword : Statistical Quality Control, Quality Control, Failed