

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU
DI PABRIK TAHU PD. UTIES LEMBANG
KABUPATEN BANDUNG BARAT**

Ditulis Oleh :
Dimas Arsyil Shiddiq

Dibimbing Oleh :
Dr. Anton Mulyono Azis, SE., MT

ABSTRAK

PD. Uties merupakan salah satu perusahaan yang bergerak dalam produksi pembuatan tahu. Perusahaan ini belum menerapkan metode pengendalian persediaan bahan baku yang baik sehingga terjadi *overstock*. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui kebutuhan bahan baku produk tahu yang optimal sekaligus melakukan pengendalian persediaan bahan baku tahu sehingga mampu menghindari pemborosan biaya dan kelebihan persediaan. Metode yang digunakan dalam penelitian ini yaitu *Single Moving Average*, *Single Exponential Smoothing* dan Regresi Linier dalam melakukan peramalan. Kemudian Teknik *Lot Sizing Lot For Lot* (LFL), *Economic Order Quantity* (EOQ), dan *Period Order Quantity* (POQ). Serta *Safety Stock* (SS), dan *Reorder Point* (ROP). Dari hasil penelitian ini didapatkan bahwa metode peramalan terbaik adalah metode Regresi Linier dengan nilai MAD sebesar 1.053, MSE sebesar 1.579.846 dan nilai MAPE sebesar 6,14%. Dan penggunaan *Lot Sizing* EOQ menghasilkan biaya paling minimum dibandingkan dengan perhitungan LFL dan POQ. Selisih biaya persediaan antara metode EOQ dengan metode perusahaan adalah sebesar Rp.114.413.818. atau sebesar 3,53% dari total biaya persediaan yang dikeluarkan oleh perusahaan.

Kata Kunci: Pengendalian Persediaan, Peramalan, Teknik *Lot Sizing*, *Safety Stock*, *Reorder Point*

**ANALYSIS OF RAW MATERIAL INVENTORY CONTROL
IN TOFU FACTORY PD. UTIES LEMBANG
WEST BANDUNG REGENCY**

Written by:
Dimas Arsyil Shiddiq

Preceptor :
Dr. Anton Mulyono Azis, SE., MT

ABSTRACT

PD. Uties is a company engaged in the production of tofu. This company has not implemented a good raw material inventory control method so that overstock occurs. This study aims to determine the optimal raw material needs for tofu products as well as to control the inventory of tofu raw materials so as to avoid wastage of costs and oversupply. The method used in this research is Single Moving Average, Single Exponential Smoothing and Linear Regression in forecasting. Then Lot Sizing Lot For Lot (LFL) Techniques, Economic Order Quantity (EOQ), and Period Order Quantity (POQ). As well as Safety Stock (SS), and Reorder Point (ROP). From the results of this study it was found that the best forecasting method was the Linear Regression method with a MAD value of 1,053, an MSE of 1,579,846 and a MAPE value of 6.14%. And the use of Lot Sizing EOQ produces the minimum costs compared to LFL and POQ calculations. The difference in inventory costs between the EOQ method and the company method is Rp.114,413,818. or 3.53% of the total inventory costs incurred by the company.

Keywords: Inventory Control, Forecasting, Lot Sizing Technique, Safety Stock, Reorder Point