

**ANALISIS PEMELIHARAAN MESIN PRODUKSI DENGAN METODE
RCM (*RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE*) PADA
PT. SUNGAI BUDI GROUP
(KANTOR CABANG KOTA BANDUNG)**

Ditulis Oleh:
Renaldhi Nurdianto Zulkarnaen

Dibimbing Oleh:
Maya Irjayanti, S.E., M.B.A., Ph.D.,

ABSTRAK

Penelitian ini dilakukan untuk meneliti masalah yang terjadi dari Pemeliharaan (*Maintenance*) Mesin Produksi Dengan Metode RCM (*Reliability Centered Maintenance*) Pada PT. Sungai Budi Group. Tujuan penelitian ini dilakukan Untuk mengetahui bagaimana pemeliharaan sistem yang terjadi di PT. Sungai Budi dan Untuk mengetahui dan menganalisis pemeliharaan mesin produksi dengan menggunakan metode RCM (*Reliability Centered Maintenance*) pada PT. Sungai Budi, Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode kuantitatif. Hasil penelitian menunjukkan bahwa perbandingan kerusakan mesin dari perusahaan dengan menggunakan metode RCM yaitu 16 kali kerusakan yang dialami setiap mesin dengan selisih *Downtime* sebanyak 890 jam. Dengan total kerugian yang dialami perusahaan mencapai 250 juta per bulannya. Kesimpulan dari penelitian ini adalah penekanan pada perawatan proaktif dan terencana membawa dampak positif yang mencakup peningkatan keandalan mesin, pengurangan risiko kerusakan, serta manfaat finansial jangka panjang.

Kata Kunci: Pemeliharaan, Mesin Produksi, RCM

***PRODUCTION MACHINE MAINTENANCE ANALYSIS USING THE RCM
(RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE)METHOD AT
PT. SUNGAI BUDI GROUP***

Written by:

Renaldhi Nurdianto Zulkarnaen

Guided by:

Maya Irjayanti, S.E., M.B.A., Ph.D.

ABSTRACT

This research was conducted to examine the problems that occur from Maintenance (Maintenance) Production Machinery with the RCM (Reliability Centered Maintenance) Method at PT. Sungai Budi Group. The purpose of this research was conducted to find out how the maintenance of the system that occurs at PT. Sungai Budi and To find out and analyze the maintenance of production machines using the RCM (Reliability Centered Maintenance) method at PT. Sungai Budi, The method used in this study is a quantitative method. The results showed that the comparison of machine damage from companies using the RCM method was 16 times the damage experienced by each machine with a downtime difference of 890 hours. With a total loss that the company experienced reached 250 million per month. The conclusion of this study is that the emphasis on proactive and planned maintenance brings positive impacts, including increased machine reliability, reduced risk of damage, and long-term financial benefits.

Keywords: Maintenance, Machinery Production, RCM