

## BAB V

### Kesimpulan dan Saran

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan analisis pembahasan, maka diperoleh kesimpulan sebagai berikut :

1. Kondisi kerja pada CV. Dua Saudara belum sepenuhnya baik, banyak faktor-faktor yang perlu diperbaiki khususnya keadaan suhu ruangan yang dapat mempengaruhi produktivitas kerja. Proses pembuatan kemeja yang terdapat di CV. Dua Saudara antara lain pemotongan pola, penjahitan, pemasangan kancing, pelicinan dan pengepakan.
2. Dengan memperhitungkan faktor penyesuaian menurut *Westinghouse* dan kelonggaran pekerjaan menurut tabel kelonggaran maka diperoleh waktu baku pada setiap prosesnya yaitu pemotongan sebesar 13.90 menit, penjahitan sebesar 20.58 menit, pemasangan kancing sebesar 3.25 menit, pelicinan 2.23 menit, pengepakan 1.32 menit dan untuk memproduksi 1 (satu) buah kemeja pria didapat pejumlahan waktu baku dari setiap proses yaitu sebesar 41.28 menit.
3. Dengan menggunakan waktu baku tersebut maka diperoleh produktivitas kerja setiap proses nya yaitu pemotongan 30.21 unit/ hari, penjahitan 20.4 unit/ hari, pemasangan kancing 129.23 unit/ hari, pelicinan 188.34 unit/ hari, proses pengepakan 318.15 unit/ hari.

## 5.2 Saran

Berdasarkan kesimpulan yang dikemukakan, maka dapat diajukan saran-saran sebagai berikut :

1. Kondisi kerja sebaiknya di perbaiki terlebih dahulu yaitu salah satu yang utamanya adalah keadaan suhu ruangan, karena faktor tersebut merupakan faktor yang mempengaruhi produktivitas kerja.
2. Dengan ditetapkannya waktu baku dan kemudian ditujukan untuk mengukur produktivitas tenaga kerja maka perusahaan dapat mengetahui berapa banyak keluaran yang harus dihasilkan. Dalam hal ini, keluaran yang harus dihasilkan perusahaan tersebut harus disesuaikan dengan pesanan dan permintaan.
3. Melakukan pengawasan dan pengarahan karyawan agar dapat bekerja sesuai dengan output standar yang telah ditetapkan serta mengurangi kegiatan yang tidak produktif dan memberikan pelatihan sehingga dapat meningkatkan produktivitas kerja karyawan.