

**ANALISIS KESEIMBANGAN LINI PERAKITAN PRODUKSI *TOWING*
WINCH DENGAN MENGGUNAKAN METODE *RANKED POSITIONAL*
WEIGHT (RPW) PADA PT. PINDAD (PERSERO) BANDUNG**

(Studi Kasus pada Departemen Alat dan Peralatan Kapal Laut Divisi Mesin
Industri dan Jasa PT. Pindad (Persero) Bandung)

SKRIPSI

Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat Ujian Sarjana Ekonomi

Program Studi S1 Manajemen

ADE TRISNAWATI

NPM A10110328



SEKOLAH TINGGI ILMU EKONOMI (STIE) EKUITAS

BANDUNG

2015